



# Super-RoadMix 60

Мобильный асфальтный завод



Quality Engineered  
Excellence Since 1911

# «Super-Roadmix 60» – 60 тонн в час \*

- Уникальное размещение на шасси
- Полностью мобильная версия
- Быстрая установка и удобное перемещение
- Требуется минимальная подготовка площадки
- Завод смонтирован и протестирован на заводе-изготовителе
- Управляемый выдувной вентилятор

Компактный и сверхмобильный завод «Super-RoadMix SRM60» отвечает всем запросам передового мобильного асфальтного завода. Установленный на одном шасси, этот завод обладает всеми необходимыми компонентами для изготовления высококалассного асфальта в объеме 60 т/ч (см. Таблицу производительности). Завод SRM60 оборудован бункером загрузки на 2 секции, сушилкой, автоматической горелкой, подъемником горячей смеси, наклонным вибрационным экраном, взвешивающей системой, лопастным смесителем, системой очистки первого уровня и системой управления заводом.

## Секция загрузки агрегатных веществ, ленточные питатели и аккумулирующий конвейер



На шасси SRM60 установлены: комбинированная секция холодной загрузки с функцией контроля загрузки агрегатных, и кроме того завод можно использовать с дополнительной мобильной секцией загрузки на 3 или 4 бункера с функцией установки скорости подачи материалов.

### Секция экранирования/смешивания, система взвешивания + лопастной смеситель

Секция экранирования/смешивания и подъемник горячей смеси устанавливаются непосредственно на основное шасси завода и очень быстро разворачиваются вручную без помощи кранов.



Собранная фильтрами пыль направляется обратно на элеватор горячей смеси, затем попадает в смеситель. Для проектов с высокими экологическими требованиями мы разработали модель «SuperRoadMix SRM60» с мобильной секцией фильтрации (выбросы менее 20 мг/м<sup>2</sup>). В этом случае собранная пыль посредством шнека направляется бункер собственной пыли для повторного использования в замесах.

На шасси установлены консоли:

Для запуска завода; управления горелкой; контролем за замесами, взвешиванием; выбор рецептуры непосредственно с сенсорного экрана. Консоль может устанавливаться в кабину управления.



### Техническое описание

Секция холодной загрузки		
Вместимость бункера (с шайбой)	м <sup>3</sup>	7,0
Ширина загрузки бункера	м	2,5
Длина питающей ленты	м	2,5
Ширина питающей ленты	мм	500
Привод питающей ленты	кВт	4
Сушилка агрегатных веществ		
Диаметр сушильного барабана	м	1,4
Длина сушильного барабана	м	5,5
Привод сушилки	кВт	15,0
Производительность сушилки	т/ч	60
Объем воздуха	м <sup>3</sup> /ч	16 000
Привод выдувного вентилятора	кВт	22
Подъемник горячей смеси, секция смешивания/экранирования		
Производительность подъемника	т/ч	70
Привод	кВт	5,5
Ярусы экрана	к-во	2
Длина экрана	м	3,0
Ширина экрана	м	1,2
Привод экрана	кВт	5,5
Вместимость хранилища гор. смеси	т	6,4
Бункеры гор. смеси	к-во	4
Вм-ть взвешив. бункера агрег. вещ.	кг	750
Вм-ть взвешив. бункера битума	кг	120
Вм-ть бункера собств. пыли	кг	150
Вместимость смесителя	кг	800
Привод смесителя	кВт	2 x 7,5

\* Производительность завода зависит от влажности материала в 3% при остаточной влажности смешанного материала в 0,5%, температуре выгружаемого материала 160°C, температуре окружающей среды 15°C, высоте над уровнем моря до 150м, средней плотности агрегатных веществ 1600 кг/м<sup>3</sup>, содержании битума 5%, цикле смешивания 45 с и полноценной загрузке завода.

Внимание: Техническое описание бэг-фильтров дается отдельно.

Parker Plant Limited, Viaduct Works, Canon Street, Leicester, LE4 6GH, United Kingdom

Tel.(RU): +7 (901) 903 02 55 – Tel.(BY): +375 (29) 62 67 936 – W: [www.parkerplant.ru](http://www.parkerplant.ru) – E: [sales@parkerplant.ru](mailto:sales@parkerplant.ru)

All reasonable steps have been taken to ensure the accuracy of this publication. However, due to our policy of continual product development, Parker Plant Limited reserve the right to change details without prior notice. All machines supplied in accordance with our standard conditions. Illustrations and photos may show optional equipment.